

GAMME LM+ (US/CAN)

I LEVAGE DE MATÉRIEL | TREUILS ÉLECTRIQUES À CÂBLE PASSANT

Deuxième génération ("Gamme +") de treuils électriques pour levage de charges.

Monophasés et alimentés en:

- **110V:** capacité de levage de 220 et 450 kg (485 et 1000 lbs)
- **230V:** capacité de levage de 300 et 500 kg (660 et 1100 lbs).



POLYVALENCE

- ✓ S'adapte à tout type de chantier
(Construction, Restauration, Ascenseurs, Industrial, etc.)
- ✓ Hauteur de travail illimitée
- ✓ Kit de mouflage *(en option)*



SÉCURITÉ

- ✓ Moteur avec frein principal électromagnétique
- ✓ Moteur protégé par sonde thermique
- ✓ Deux butées de fin de course haut et bas permettant de stopper la montée et/ou la descente
- ✓ Crochet auto-bloquant de sécurité



CONFORT

- ✓ Compact et léger
- ✓ Carter monobloc en aluminium
- ✓ Portatif et facilement maniable
- ✓ Poignée de portage
- ✓ Boîte à boutons
- ✓ Radio-commande *(en option)*
- ✓ Socle pour une utilisation non suspendue *(en option)*
- ✓ Coffre de transport *(en option)*



Caractéristiques techniques	LM 300S+ 1~ 461E	LM 500+ 1~ 461C	LM 220S+ 1~ 461G	LM 450S+ 1~ 461D
Charge max. d'utilisation	300 kg (660 lbs)	500 kg (1100 lbs)	220 kg (485 lbs)	450 kg (1000 lbs)
Vitesse de fonctionnement	15m/min (49 ft/min)	8/min (26 ft/min)	15m/min (49 ft/min)	8m/min (26 ft/min)
Poids	34 kg (75 lbs)	34 kg (75 lbs)	35 kg (77 lbs)	35 kg (77 lbs)
Tension	230V / 1~ 50-60Hz		110V / 1~ 60Hz	
Puissance Moteur	1.1 kW			
Intensité nominale / démarrage	50Hz= 7/21A - 60Hz =9/21A		60Hz = 18.5/30A	
Dimensions	255x240x809 mm 10"x9.5"x32"	255x240x809 mm 10"x9.5"x32"	303x240x809 mm 12"x9.5"x32"	303x240x809 mm 12"x9.5"x32"
Ø et type de câble	De 6,5 à 6,8 mm (de 1/4" à 17/64") - 6x19 Acier galvanisé à âme mixte			
Température d'utilisation	-10°C/+55°C (14°F/131°F)			
Butées de fin de course	Oui			
Limiteur de charge <i>(en option)</i>	Le treuil s'arrête si la capacité maximale de levage est atteinte			

BATIMENT

ASCENSEURS

INDUSTRIE

EOLIEN

GAMME LM+ (USA/CAN)

I LEVAGE DE MATÉRIEL I TREUILS ÉLECTRIQUES À CÂBLE PASSANT



ÉQUIPEMENT STANDARD

- I Butées de fin de course haut et bas
- I Crochet à oeil auto-bloquant
- I Boîte à boutons à double isolation classée IP 65 avec 2,5 m (8.2 ft) de fil



Butées fin de course



Crochet à oeil auto-bloquant



Boîte à boutons

OPTIONS ADDITIONNELLES

- I Rallonge pour boîte à boutons de 5 à 60 m (16.4 ft à 196.8 ft)
- I Radio-commande à double isolation classée IP 65 et IP 66 d'une portée de 100 m (328 ft)
- I Coffre de transport (capacité de 50l ou 120l)
- I Limiteur de charge arrête le mouvement du treuil si la charge maximale est dépassée
- I Socle pour une utilisation non suspendue (en appui sur une base)
- I Kit de mouflage permettant de doubler la capacité de charge (2x)



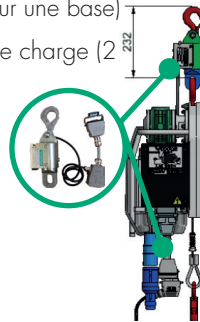
Rallonge pour boîte à boutons



Radio-commande



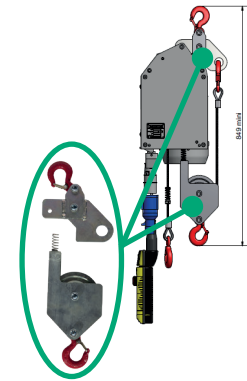
Coffre de transport



Limiteur de charge



Socle pour une utilisation non suspendue



Kit de mouflage



FIXATOR
NORTH AMERICA

FIXATOR NORTH AMERICA,
450 7th Avenue (& 34th St.) Suite 1501 New York, NY 10123-1591
E-mail: contact@fixator.com

FABRICANT DE SOLUTIONS D'ACCES EN HAUTEUR DEPUIS 1924
www.fixator.fr