

BÂTIMENT

INDUSTRIE


ASCENSORISTE

ÉOLIEN



LM 90 - LM 250

I LEVAGE DE MATERIEL - TREUIL ÉLECTRIQUE

 PRODUIT DE FRANCE
FABRICATION FRANÇAISE



PRATICITÉ

- ✓ S'adapte à tout type de chantier
- ✓ Pas de limitation de hauteur de travail
- ✓ Compatibilité avec une prise électrique domestique
- ✓ Possibilité de doubler la capacité de charge en s'équipant d'un kit de mouflage (*en option*)



SÉCURITÉ

- ✓ Deux butées de fin de course permettant de stopper la montée et/ou la descente
- ✓ Moteur électrique protégé par une sonde thermique en cas de surchauffe



CONFORT

- ✓ Portatif et facilement maniable: poignée de portage et coffre de transport fourni avec le treuil
- ✓ Compact et léger
- ✓ Commande par boîte à boutons ou Radio-commande (*en option*)



Boîte à boutons

Polyvalent et Universel

Le treuil LM est un treuil à câble passant permettant de lever du matériel d'une capacité de charge de 90 kg et de 250 kg.

Le treuil LM peut être utilisé dans le monde entier; dans le secteur du Bâtiment pour du levage et du halage de matériel, dans le secteur de l'Ascensoriste pour le transport de matériel à l'intérieur des gaines, dans le secteur de l'Eolien pour des travaux d'entretien.

Robuste et Performant

Usiné dans la masse, le treuil LM est composé de parois extérieures 100% aluminium. Ce qui le rend léger, compact, et aussi, résistant à la corrosion. Il est équipé d'une sonde thermique qui protège le moteur électrique et arrête le treuil en cas de surchauffe.

Pour plus d'informations:

www.fixator.fr



FIXATOR
SAFETY AT THE VERY TOP

FABRICANT D'ACCÈS EN HAUTEUR DEPUIS 95 ANS

BÂTIMENT

INDUSTRIE

ASCENSORISTE

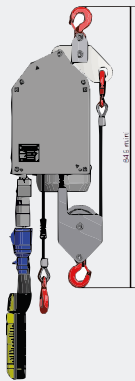
ÉOLIEN



EN OPTION:



Radio-commande



Kit de mouflage

LE SAVIEZ-VOUS ?

Le premier treuil LM a été conçu dans les années 80. A l'origine, il était uniquement destiné au secteur ascensoriste, mais il a très vite surpassé son secteur de prédilection.

Aujourd'hui, le LM est utilisé sur plusieurs types de chantier dans des domaines d'activités différents. Son ancienneté et sa polyvalence sont des gages de qualité pour les utilisateurs.



8 rue du Bois Rinier - P.A. - BP 10041
49181 St-Barthélemy-d'Anjou Cedex
FRANCE

Tél. : + 33 (0) 241 311 700
Fax : + 33 (0) 241 311 705

Email : info@fixator.com
www.fixator.fr



LM 90 - LM 250

I LEVAGE DE MATÉRIEL

■ ■ PRODUIT DE FRANCE
FABRICATION FRANÇAISE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	LM 90	LM 250
Charge Max. d'utilisation Direct / WLL (kg)	90	250
Charge Max. d'utilisation Mouflé / WLL (kg)	180	500
Puissance Moteur (kW)	0,45	0,45
Tension (V)	Monophasé - 230 V - 50Hz - 3,5A	Monophasé - 230 V - 50Hz - 3,5A
Vitesse d'élévation (m/min)	17	6
Poids du treuil (kg)	19	19
Diamètre du câble (mm)	5	5

EQUIPEMENT STANDARD

- I Boîte à boutons à double isolation IP 65
- I Crochet de suspension
- I 2 Butées de fin de course
- I Coffre de transport (baroudeur)



Boîte à boutons



Crochet



Butées de fin de course



Coffre de transport

ACCESSOIRES NON FOURNIS

I Option radio-commande à double isolation IP 65 et 66

I Kit de mouflage permettant de doubler la capacité de charge

I Rallonge pour boîte à boutons (de 5 à 60 m)

EN OPTION:



Rallonge